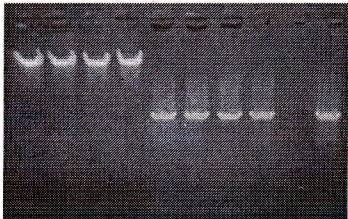


全血/培养细胞 DNA 试剂盒质检报告单

XJ-QR-016

请检编号	20260909	请检日期	2026.09.03	请检人	黄芳
生产日期	2026.09.03	抽检比例	1/1000	产品序号	3002050
产品批号	20260909	产品名称	全血/培养细胞 DNA 试剂盒（50 次制备）		
填写说明： 内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。					
样品 要求（指标）	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2	
DNA OD ₂₆₀	1.062	1.008	0.943	1.129	
DNA OD ₂₈₀	0.596	0.565	0.513	0.619	
DNA OD ₂₃₀	0.453	0.461	0.415	0.502	
OD ₂₆₀ /OD ₂₃₀	2.34	2.18	2.27	2.25	
OD ₂₆₀ /OD ₂₈₀	1.78	1.78	1.84	1.82	
DNA 浓度 (ng/μl)	53.0863	50.3981	47.1528	56.4618	
试剂盒外观与组成	√	√	√	√	
PCR 检测	√	√	√	√	
电泳检测	√	√	√	√	
备注	1. 本批次共生产 18 盒，随机抽取一盒送检。 2. 基因组 DNA 用 100 μl Buffer TE 洗脱。 3. 有效期至 2028.09.03				
检验结果	 合格 质检员：倪晨生				
审核意见	 审核人：尹亚鹏				

全血/培养细胞 DNA 试剂盒检验方法

一、目的

通过基因组 DNA 的分离纯化，以及对获得的 DNA 的各项指标的测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、材料、试剂及仪器

1. 材料：送检全血/培养细胞 DNA 试剂盒、对照其他批次的试剂盒、1.5 ml 离心管若干。
2. 2×PCR Mix (Simgen)、1.3 kb β-球蛋白引物 (F: TTAGGCCTTAGCGGGCTTAGAC/R: CCAGGATTTTGTATGGGACACG)

3. 仪器：超微量分光光度计、电泳仪、电泳槽、移液器、台式离心机、水浴锅。

三、基因组 DNA 纯化操作步骤

按每管 200 μl 的数量收集 4 管人抗凝全血（同一个血样），按照说明书中的操作步骤，用送检试剂盒和对照试剂盒同步平行各自抽提 2 管全血中的基因组 DNA。最终基因组 DNA 用 100 μl Buffer TE 洗脱。

四、纯化的基因组 DNA 的纯度检测步骤

在微量紫外分光光度计上用 Buffer TE 调零，取 2 μl 洗脱的基因组 DNA 检测，记录各个波长的吸光度。

五、PCR 检测操作步骤

1. 取一个 0.6 ml 离心管，加入 140 μl 的 2×PCR Mix，再加入 14 μl 1.3kb β-球蛋白引物（正向、反向引物各 7 μl），混合均匀。
2. 按每管 22 μl 的体积将步骤 1 的混合物分装到 6 个 PCR 管中，再分别加入 18 μl 超纯水（阴性对照）、18 μl 检测试剂盒纯化的基因组 DNA（两管）、18 μl 对照试剂盒纯化的基因组 DNA（两管）、18 μl 人全血 DNA（阳性对照）。
3. 扩增条件：94℃, 5 min, {94℃, 45sec; 55℃, 45sec; 72℃, 1min30sec} × 30 cycles, 72℃, 10min。
4. 按内容六进行电泳检测。

六、电泳检测操作步骤（连同 PCR 扩增产物）

在 1% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入基因组 DNA/PCR 产物，电泳结束后在紫外灯下观察并记录分析结果。

	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2	检验 1 (PCR)	检验 2 (PCR)	对照 1 (PCR)	对照 2 (PCR)	阴性 对照	阳性 对照
DNA/PCR 产物	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl
6×Loading Buffer	1μl	1μl	1μl	1μl	--	--	--	--	--	--

七、质量要求与判断方法：

1. 试剂盒外观必须无破损、污渍；试剂盒组成必须与说明书对应一致；试剂盒标签内容必须与送检单相符。
2. 送检试剂盒纯化得到的 DNA OD₂₆₀/OD₂₈₀ 数值必须在 1.8±0.15 范围内。
3. 送检试剂盒纯化得到的 DNA OD₂₆₀/OD₂₃₀ 数值必须≥1.5。
4. 用送检试剂盒纯化得到的 DNA 作为模板的 PCR 产物条带清晰可见，阴性对照无扩增产物。
5. 送检试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测，无肉眼可见的 RNA 污染，主条带清晰。
6. 送检试剂盒与对照试剂盒测得的各项指标（OD₂₆₀/OD₂₃₀ 除外）的差异必须小于±10%。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。