

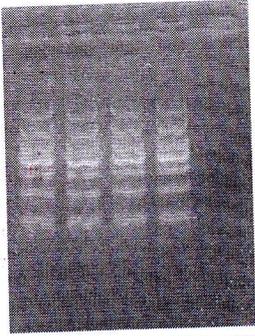
DL 1000 Ladder 质检报告单

XJ-QR-016

请检编号	20260104	请检日期	2026.01.08	请检人	黄芳
生产日期	2026.01.08	抽检比例	1/1000	产品序号	MD1016
产品批号	20260104	产品名称	DL 1000 Ladder		

填写说明：

内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。

样品 要求 (指标)	检验	对照
试剂盒外观与组成	√	√
电泳检测	√	√
备注	本批次共生产 78 支。	
检验结果	 <p>合格</p> <p>质检员：[Signature]</p>	
审核意见		

DL 1000 Ladder 检测方法

一、目的

通过对 DL 1000 Ladder 电泳测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、材料、试剂及仪器

- (1) 材料：送检 DL 1000 Ladder、对照其他批次的 DL 1000 Ladder。
- (2) 仪器：移液枪、电泳仪、电泳槽。

三、电泳检测步骤

在 3%琼脂糖凝胶上，按下表依次加入送检和对照 DL 1000 Ladder、阴性对照（ddH₂O 与 2×核酸染料 1:1 混合物）电泳结束后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

	对照 90%	检验 100%	对照 100%	对照 110%	阴性对照
DL 1000 Ladder	4.5μl	5μl	5 μl	5.5μl	5μl

四、质量要求与判断方法：

- 1) 试剂包装外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
- 2) 送检 DL 1000 Ladder 有 7 条清晰的亮带与对照组一一对应、无杂带、无拖尾，阴性对照无明显条带出现。
- 3) 送检 DL 1000 Ladder 电泳条带亮度与对照 DL 1000 Ladder 无明显差异。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。